المملكة العربيـة السـعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

قررت المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني تدريس هذه الحقيبة في " مراكز التدريب المهني "

البرنامج : فني تجليد

الحقيبة : قواعد السلامة والصيانة

الفترة : (الأولى)



نسخة أولية 1426هـ

مقدمة

الحمد لله وحده، والصلاة والسلام على من لا نبي بعده، محمد وعلى آله وصحبه، وبعد:

تسعى المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني لتأهيل الكوادر الوطنية المدربة القادرة على شغل الوظائف التقنية والفنية والمهنية المتوفرة في سوق العمل، ويأتي هذا الاهتمام نتيجة للتوجهات السديدة من لدن قادة هذا الوطن التي تصب في مجملها نحو إيجاد وطن متكامل يعتمد ذاتياً على موارده وعلى قوة شبابه المسلح بالعلم والإيمان من أجل الاستمرار قدماً في دفع عجلة التقدم التنموي، لتصل بعون الله تعالى لمصاف الدول المتقدمة صناعياً.

وقد خطت الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج خطوة إيجابية تتفق مع التجارب الدولية المتقدمة في بناء البرامج التدريبية، وفق أساليب علمية حديثة تحاكي متطلبات سوق العمل بكافة تخصصاته لتلبي متطلباته، وقد تمثلت هذه الخطوة في مشروع إعداد المعايير المهنية الوطنية الذي يمثل الركيزة الأساسية في بناء البرامج التدريبية، إذ تعتمد المعايير في بنائها على تشكيل لجان تخصصية تمثل سوق العمل والمؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني بحيث تتوافق الرؤية العلمية مع الواقع العملي الذي تفرضه متطلبات سوق العمل، لتخرج هذه اللجان في النهاية بنظرة متكاملة لبرنامج تدريبي أكثر التصاقاً بسوق العمل، وأكثر واقعية في تحقيق متطلباته الأساسية.

وتتناول هذه الحقيبة التدريبية " قواعد السلامة والصيانة " لمتدربي برنامج" فني تجليد " لمراكز التدريب المهني موضوعات حيوية تتناول كيفية اكتساب المهارات اللازمة لهذا التخصص.

والإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج وهي تضع بين يديك هذه الحقيبة التدريبية تأمل من الله عز وجل أن تسهم بشكل مباشر في تأصيل المهارات الضرورية اللازمة، بأسلوب مبسط يخلو من التعقيد، وبالاستعانة بالتطبيقات والأشكال التي تدعم عملية اكتساب هذه المهارات.

والله نسأل أن يوفق القائمين على إعدادها والمستفيدين منها لما يحبه ويرضاه، إنه سميع مجيب الدعاء.

الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

تمهيد

*** الهدف العام للحقيبة :**

تهدف هذه الحقيبة إلى إكساب المتدرب المهارات الأساسية في قواعد السلامة والصيانة في مهنة فني تجليد.

*** تعريف بالحقيبة :**

تحتوي هذه الحقيبة على المهارات الأساسية اللازمة لتنفيذ قواعد السلامة والصيانة لمهنة فني تجليد من ارتداء الملابس المناسبة للعمل واتباع إرشادات السلامة للمعدات وتهيئة مكان العمل والحذر عند استخدام الماكينات والتأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية والتأكد من عمل أنظمة السلامة بالماكينات والحذر عند استخدام أدوات التجليد وحضور دورة إسعافات أولية وإطفاء حريق والتأكد من فصل التيار الكهربائي بعد نهاية العمل وتعلم كيفية تخزين المواد والعدد بطريقة آمنه وكذلك الصيانة الدورية للماكينات من اتباع تعليمات الصيانة وتنظيف الماكينات وتشحيم وتزييت الماكينات ومعايرة ماكينات التجليد واتباع جدول الصيانة.

وتعتبر هذه الحقيبة هي حقيبة قواعد السلامة والصيانة.

وتدرب في الفترة الأولى على مدى 172 حصة.

الوقت المتوقع لإتمام الحقيبة التدريبية :

يتم التدريب على هذه الحقيبة في 172 حصة تدريب موزعة كالتالي:

الوحدة الأولى: السلامة 70 حصة.

الوحدة الثانية: الصيانة 102 حصة.

المملكـة العربيــة الســعودية

المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني

الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

قواعد السلامة والصيانة

قواعد السلامة (فني تجليد)



قواعد السلامة (فني تجليد)

1

هدف الوحدة العام:

أن يكون المتدرب على دراية بقواعد السلامة.

الأهداف الإجرائية:

1 - أن يعرف المتدرب ملابس العمل المناسبة.

2 - أن يعرف المتدرب إرشادات السلامة للمعدات.

3 - أن يعرف المتدرب كيفية تهيئة مكان العمل.

4 - أن يعرف المتدرب كيفية الحذر عند استخدام الماكينات.

5 - أن يعرف المتدرب سلامة التوصيلات الكهربائية.

6 - أن يعرف المتدرب أنظمة السلامة للماكينات.

7 - أن يعرف المتدرب استخدام أدوات التجليد بحذر.

8 - أن يعرف المتدرب الإسعافات الأولية وإطفاء الحريق.

9 - أن يعرف المتدرب فصل التيار الكهربائي بعد الانتهاء من العمل.

10 - أن يعرف المتدرب تخزين المواد والعدد بطريقة آمنة.

الوقت المتوقع لإتمام الوحدة: 70 حصة.

مقدمة :

إن الهدف من هذه الوحدة تعريف وتدريب المتدربين على وسائل وطرق السلامة العامة المتبعة في ورش التجليد وكيفية تطبيقها والعمل بها والأخذ بمعطياتها والتوضيح بأن السلامة العامة هي إحدى العوامل الهامة جداً في المحافظة على سلامة المتدربين في مهنة فني تجليد و على الممتلكات من خامات ومعدات.

وتنقسم إلى:

1 - السلامة في الورشة.

2 - السلامة في الآلات والأجهزة والمعدات.

3 - السلامة الشخصية.

ملابس العمل :

1 - **الملابس المناسبة للعمل ومتطلبات قواعد السلامة لملابس فني التجليد :**

أ - أن لا تكون الملابس فضفاضة.

ب - أن لا تكون مصنوعة من الألياف الصناعية التي ينتج عن احتكاكها كهرباء إستاتيكية.

2 - **الحذاء الخاص بالعمل :**

أ - استخدام أحذية جيدة للعمل داخل الورشة.

ب - عدم استخدام أحذية تساعد على الانزلاق على أرضيات ملوثة بالماء أو الزيوت أو الشحوم وتسبب سقوط المتدرب.

3 - الواقيات الشخصية :

أ - قفازات.

ب - أحذية سلامة.

ج - كمامات (قناع واقي للتنفس).

د - الملابس المناسبة للعمل.



4 - إرشادات الأمن والسلامة :

أ - اتباع إرشادات الأمن والسلامة الخاصة بالورشة.

ب - اتباع إرشادات الأمن والسلامة الخاصة بالمكائن والأجهزة.

ج - اتباع إرشادات الأمن والسلامة الخاصة بالمتدربين.

د - اتباع إرشادات الأمن والسلامة الخاصة بالمحاليل الكيميائية.

إرشادات السلامة للمعدات :

1 - **الإرشادات الخاصة بالشركات المصنعة للمعدات :**

الاطلاع على الكتالوج الخاص بالشركة المصنعة للمعدات.

2 - **إرشادات السلامة العامة للمعدات من حيث الصيانة والتشغيل :**

كل ماكينة من مكائن التجليد لها طريقة تشغيل وصيانة خاصة لذلك يجب الاطلاع على كتيب الصيانة والتشغيل الخاص بكل ماكينة قبل تشغيلها أو صيانتها وذلك للحفاظ عليها سليمة وتعمل بشكل جيد.

3 - **وضع اللوحات الإرشادية على جميع الأجهزة والمعدات الخاضعة للإصلاح أو الصيانة العامة :**

عند عمل صيانة أو إصلاح لأي جهاز أو ماكينة يجب وضع لوحة إرشادية على الجهاز أو الماكينة تبين أنها خاضعة لحالة إصلاح أو صيانة وذلك لتفادي تشغيلها من قبل الأشخاص الذين لا يعلمون أنها خاضعة لحالة صيانة أو إصلاح.



تهيئة مكان العمل :

1 - **ينظف مكان العمل جيداً :**

من الأتربة والغبار والنفايات وذلك لتهيئته للعمل بشكل نظيف ومرتب.

2 - **ينظف أي سوائل منسكبة على الأرض باستمرار:**

وذلك لتفادي الانزلاق وللمحافظة على الورشة نظيفة.



3 - **ينظف أرضية المكان من بقايا الخامات المستخدمة :**

يجب تنظيف أرضيات المكان من بقايا الخامات المستخدمة من ورق وقماش وغيره للمحافظة على مكان العمل بشكل نظيف.



4 - **يحافظ على الأرضيات نظيفة وخالية من العوائق والمواد المنزلقة :**

وذلك لسلامة المتدربين من الانزلاق والإصابة ولسهولة الحركة داخل الورشة.

5 - **يخزن المواد القابلة للاشتعال بشكل سليم أو يتخلص منها :**

يتم التخلص من المواد القابلة للاشتعال المستخدمة في قنوات خاصة للتصريف أما غير المستخدمة فيتم تخزينها في دواليب خاصة لها بشكل سليم.

الحذر عند استخدام الماكينات : يجب على المتدرب أن : -

1 - **يبعد يده عن الأجزاء الدوارة بالماكينات أثناء التشغيل :**

هناك أجزاء دوارة بالماكينة مثل السلندرات والتروس يجب على المتدرب أن يبعد يده عنها وعدم لمسها أثناء التشغيل لتفادي الإصابة.



2 - **يبعد يده عن مصدر الحرارة بالماكينة.**

بعض المكائن يوجد بها مصدر للحرارة مثل ماكينة البصمة وفرن الغراء بماكينة التغرية يجب على المتدرب أن يبعد يده عنها وعدم لمسها لتفادي الإصابة.



3 - **يبتعد عن فرن صهر الغراء في ماكينة التغرية :**

يوجد في ماكينة التغرية فرن لصهر الغراء عالي الحرارة يجب عدم الاقتراب منه أو لمسه باليد لتفادي الإصابة.

4 - **يحذر عند استخدام مقص الورق :**

يجب الحذر عند استخدام مقص الورق وذلك بعدم ادخال اليد إلى داخل المقص أثناء عملية القص لتفادي الإصابة.



5 - **يحذر من سكين قص الورق :**

يجب الحذر من سكين قص الورق وذلك لعدم لمسها أثناء القص أو الفك أو التركيب لأنها حادة جداً وذلك لتفادي الإصابة.



6 - **يتأكد من عدم وجود شخص آخر يعمل بالماكينة قبل التشغيل :**

عند تشغيل أي ماكينة يجب التأكد من أنه لا يوجد شخص آخر يعمل بالماكينة وذلك بالتنبيه قبل عملية التشغيل.

سلامة التوصيلات الكهربائية : يجب على المتدرب أن : -

1 - يفحص التوصيلات الكهربائية بالماكينة بجهاز فحص التوصيلات.

2 - يختبر الماكينة قبل إدارتها بالمحرك الكهربائي وذلك بتشغيلها يدوياً ببطء للتأكد من سلامتها.



3 - يوقف الماكينة فوراً في حالة حدوث أي تغيرات على الماكينة أثناء تشغيلها.

4 - يتأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية للماكينات المختلفة.

أنظمة السلامة للماكينات: يجب على المتدرب أن : -

1 - يتعرف على أنظمة السلامة للماكينات باستخدام كتيب الصيانة والتشغيل.

2 - يتأكد من عمل العيون الإلكترونية في ماكينة قص الورق.



3 - يتأكد من تغطية الأجزاء المتحركة الخطرة في ماكينات التجليد.



4 - يتأكد من عمل مسمار الأمان في ماكينة التدبيس.



5 - يتأكد من وجود غطاء على مشط ماكينة الشرشرة.



*** استخدام أدوات التجليد بحذر:**

- يستخدم المتدرب أدوات التجليد بحذر وذلك للحفاظ على سلامتها وسلامته أيضاً وذلك باتباع الخطوات التالية:

- الحافظة على كافة أدوات التجليد حادة ونظيفة وبوضع مأمون صالح للعمل.

- استخدام الأدوات الحادة مثل القص اليدوي وسكين القطع بحذر شديد.

- استخدام مقص الكرتون بحذر شديد.



- استخدام الأدوات الخاصة بالتجليد بحرص مثل المكبس ـ إبر الخياطة ـ المطرقة. الخ.



- التأكد من وضع أدوات التجليد في أماكنها المخصصة.

* **حضور دورة إسعافات أولية وإطفاء حريق :**

الخطوات : يجب على المتدرب أن : -

- يتعلم الإرشادات العامة لحالات الإسعاف.
- يعلم ما هي الإسعافات الأولية والحاجة إليها.
- يتعلم إسعاف حالات الجروح والنزف.
- يتعلم إسعاف حالات الاختناق.
- يتعلم عملية التنفس الصناعي.
- يتعلم طريقة إطفاء الحريق.

*** فصل التيار الكهربائي بعد الانتهاء من العمل :**

الخطوات : يجب على المتدرب : -

- يفصل التيار الكهربائي بعد الانتهاء من العمل على الماكينة (مفتاح الماكينة).



- يتأكد من فصل التيار الكهربائي عن الماكينة.
- يفصل التيار الكهربائي من المفتاح العمومي الخاص بورشة العمل.
- يتأكد من فصل التيار الكهربائي لجميع الماكينات بعد الانتهاء من العمل.

*** تخزين المواد والعدد بطريقة آمنة :**

الخطوات : يجب على المتدرب أن : -

- يخزن كافة المواد والأدوات بشكل مأمون في الأماكن الصحيحة.
- يخزن العدد والملحقات بصورة مأمونة في الخزائن أو على الرفوف أو الأدوات المناسبة الأخرى.



- يخزن المواد القابلة للاحتراق بشكل سليم في الأوعية المعدة لذلك.
- يخزن الخرق الزيتية في أوعية ذاتية الإغلاق أو ذات أغطية معدنية.
- يتأكد من تخزين المواد والعدد المستخدمة في التجليد بطريقة آمنة.

تقويم ذاتي

بعد الانتهاء من التدريب على قواعد السلامة قيّم نفسك وقدراتك عن طريق إكمال هذا التقويم لكل عنصر من العناصر المذكورة، وذلك بوضع علامة (✓) أمام مستوى الأداء الذي أتقنته، وفي حالة عدم قابلية المهمة للتطبيق ضع العلامة في الخانة الخاصة بذلك.

العناصر		مستوى الأداء (هل أتقنت الأداء)			
		غير قابل للتطبيق	لا	جزئياً	نعم
	تسجل هنا المهارات التفصيلية التي يكتسبها المتدرب من الوحدة				
1	الملابس المناسبة للعمل				
2	إرشادات السلامة للمعدات				
3	تهيئة مكان العمل				
4	الحذر عند استخدام الماكينات				
5	سلامة التوصيلات الكهربائية				
6	أنظمة السلامة للماكينات				
7	استخدام أدوات التجليد بحذر				
8	الإسعافات الأولية وإطفاء الحريق				
9	فصل التيار الكهربائي بعد الانتهاء من العمل				
10	تخزين المواد والعدد بطريقة آمنة				
يجب أن تصل النتيجة لجميع العناصر إلى درجة الإتقان الكلي أو أنها غير قابلة للتطبيق، وفي حالة وجود مفردة في القائمة "لا" أو "جزئياً" فيجب إعادة التدرب على هذا النشاط مرة أخرى بمساعدة المدرب.					

تقويم المدرب

معلومات المتدرب	
....	....
....	....

قيم أداء المتدرب في هذه الوحدة بوضع علامة (✓) أمام مستوى أدائه للمهارات المطلوب اكتسابها في هذه الوحدة ويمكن للمدرب إضافة المزيد من العناصر.

	العناصر	مستوى الأداء (هل أتقن المهارة)				
		متقن بتميز	متقن جداً	متقن	متقن جزئياً	غير متقن
	تسجل هنا جميع المهارات التفصيلية التي اكتسبها المتدرب من الوحدة والقابلة للقياس					
1	استخدم الملابس المناسبة للعمل					
2	طبق إرشادات السلامة للمعدات					
3	هيأ مكان العمل					
4	أخذ الحذر عند استخدام الماكينات					
5	قام بفحص التوصيلات الكهربائية					
6	تعلم أنظمة السلامة للماكينات					
7	استخدم أدوات التجليد بحذر					
8	قام بعمل الإسعافات الأولية وإطفاء الحريق					
9	قام بفصل التيار الكهربائي بعد الانتهاء من العمل					
10	قام بتخزين المواد والعدد بطريقة آمنة					
11						

يجب أن تصل النتيجة لجميع العناصر المذكورة إلى درجة الإتقان الكلي، وفي حالة وجود عنصر في القائمة "لم يتقن" أو "أتقن جزئياً" فيجب إعادة التدرُب على هذه المهارة مرة أخرى بمساعدة المدرب.

المملكـة العربيــة الســعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

قواعد السلامة والصيانة

قواعد الصيانة (فني تجليد)



قواعد الصيانة (فني تجليد)

2

هدف الوحدة العام:

أن يكون المتدرب قادراً على صيانة مكائن تجليد.

الأهداف الإجرائية:

- أن يكون المتدرب قادراً على اتباع تعليمات الصيانة.
- أن يكون المتدرب قادراً على تنظيف الماكينات.
- أن يكون المتدرب قادراً على تشحيم وتزييت الماكينات.
- أن يكون المتدرب قادراً على معايرة ماكينات التجليد.
- أن يكون المتدرب قادراً على جدول الصيانة.

الوقت المتوقع لإتمام الوحدة: 102حصة.

في هذه الوحدة من هذه الحقيبة يتعرف المتدرب على كيفية صيانة ماكينات التجليد.

الصيانة الدورية للماكينات :

- تحتاج مكائن التجليد لصيانة دورية وذلك للحفاظ على سلامتها وإطالة عمرها ومن أسباب المحافظة عليها :

اتباع تعليمات الصيانة :

يجب على المتدرب أن يتبع تعليمات التشغيل والصيانة طبقاً لكتيبات الصيانة وذلك للحفاظ على الماكينات.

تنظيف الماكينات :

يجب على المتدرب تنظيف الماكينات بأدوات التنظيف المختلفة وذلك للحفاظ على العمر الافتراضي للماكينات لكي تعمل بشكل سليم و كأنها جديدة .

* **تشحيم وتزييت الماكينات :**

لابد من تشحيم وتزييت الماكينات بطريقة خاصة وذلك لإطالة عمر الماكينات والمحافظة على الأموال العامة والخاصة.

* **معايرة ماكينات التجليد :**

يجب معايرة ماكينات التجليد بضبط عيارها من أجل جودة أدائها.

* **جدول الصيانة :**

تجب على ا لمتدرب أن يتبع جدول الصيانة الموجود في كتاب الصيانة للماكينات من قبل الشركة المصنعة وذلك للحفاظ على الماكينات وإطالة عمرها الافتراضي.

قائمة تمارين الوحدة:

التمرين الأول: اتباع تعليمات الصيانة.

التمرين الثاني: تنظيف الماكينات.

التمرين الثالث: تشحيم وتزييت الماكينات.

التمرين الرابع: معايرة ماكينات التجليد.

التمرين الخامس: جدول الصيانة.

إجراءات السلامة:

- ارتداء ملابس العمل.
- تأمين الماكينة.
- عدم سقوط الشحم والزيوت على الأرضيات.

التمرين الأول

اتباع تعليمات الصيانة

النشاط المطلوب:

كيف تتبع تعليمات التشغيل والصيانة طبقا لكتيبات الصيانة.

العدد والأدوات:

- صندوق عدة.

المواد الخام:

- لا يوجد.

خطوات التنفيذ:

1 - طبق قواعد السلامة أثناء العمل.
2 - استخدم كتاب التشغيل والصيانة للماكينات.
3 - صل التيار الكهربائي للماكينة بعد عمل الصيانة.



4 - شغل الماكينة وتأكد من سلامة تشغيلها.
5 - أوقف الماكينة عند حدوث تغير في صوت الماكينة.
6 - ابحث عن سبب تغير الصوت للماكينة.

التمرين الثاني

تنظيف الماكينات

النشاط المطلوب:

قم بتنظيف الماكينات بأدوات التنظيف.

العدد والأدوات:

- صندوق عدة.

المواد الخام:

1 - كيروسين.

2 - قماش تنظيف.

3 - أدوات تنظيف مختلفة.

خطوات التنفيذ:

1 - طبق قواعد السلامة أثناء العمل.

2 - اقطع التيار الكهربائي عن الماكينات.



3 - نظف الماكينة وامسح هيكلها من الأتربة.

4 - أزل العوائق من حول الماكينة.



5 - نظف جهاز التزييت الأوتوماتيكي.

6 - نظف خزان الزيت مرة واحدة أو أكثر في العام.



7 - تأكد من نظافة ثقوب الزيت وعدم انسدادها بالأتربة.

8 - أزل الغراء الزائد ونظف جهاز التغرية (ماكينة البشر والتغرية).

9 - تأكد من نظافة جهاز مرور الخيط (ماكينة حياكة الكتب).

10 - نظف سلندرات الماكينة وتأكد من سلامتها مع ملاحظة عدم وجود صدأ بها (ماكينة الطي).



11 - نظف أذرع التطبيق وتأكد من سلامتها (ماكينة الطي).

التمرين الثالث

تشحيم وتزييت الماكينة

النشاط المطلوب:

قم بتشحيم وتزييت أجزاء الماكينة.

العدد والأدوات:

- جهاز زيت (مزيتة).
- كتاب صيانة.

المواد الخام:

- زيت.
- شحم.

خطوات التنفيذ:

1 - طبق قواعد السلامة أثناء العمل.

2 - افصل التيار الكهربائي عن الماكينات.



3 - حدد المواقع التي تحتاج تشحيم وتزييت.

4 - افحص جهاز التزييت الأوتوماتيكي.



5 - املأ الخزان بالزيت إلى المستوى المحدد.

6 - امسح الزيت من على سطح الماكينة حتى لا تتراكم الأتربة.

7 - تأكد من نظافة ثقوب الزيت.

8 - زيّت أماكن التزييت وشحّم أماكن التشحيم مع مراعاة عدم تسرب زيت أو شحم خارج الأماكن المخصصة لذلك.

التمرين الرابع

معايرة ماكينات التجليد

النشاط المطلوب:

قم بمعايرة ماكينات التجليد.

العدد والأدوات:

- صندوق عدة.

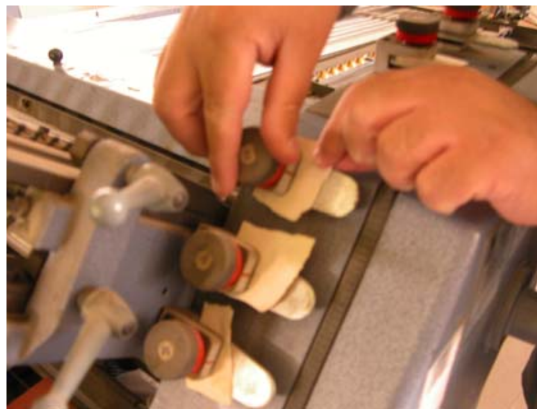
المواد الخام:

- ورق للضبط والمعايرة.
- خامات تجليد.

خطوات التنفيذ:

1 - طبق قواعد السلامة أثناء العمل.

2 - اضبط معايرة سحب الورق لماكينة الطي.



3 - اضبط معايرة ماكينة الشرشرة.



4 - اضبط معايرة طول الدبوس في ماكينة التدبيس.



5 - اضبط عملية خياطة الملازم في ماكينة الحياكة.

6 - اضبط مؤشر الحرارة والضغط لماكينة التذهيب.



7 - اضبط معايير سمك كعب الكتاب وسكاكين البشر للكعب واضبط جهاز التغرية في ماكينة البشر والتغرية.

8 - اضبط الضغط المناسب لماكينة الكبسول.

التمرين الخامس

جدول الصيانة

النشاط المطلوب:

قم بتتبع جدول الصيانة الموجود في كتاب الصيانة.

العدد والأدوات:

- صندوق عدة.
- جهاز زيت (مزيتة).

المواد الخام:

- زيت.
- شحم.
- مواد تنظيف.

خطوات التنفيذ:

1 - طبق قواعد السلامة أثناء العمل.

2 - قم بعمل فحص دوري للماكينات (يومي ـ أسبوعي ـ شهري ـ سنوي).

3 - قم بعمل صيانة دورية للماكينات طبقا لجدول الصيانة.

4 - قم بالتزييت والتشحيم طبقا لجدول الصيانة.

تقويم ذاتي

بعد الانتهاء من التدريب على قواعد ا لصيانة قيّم نفسك وقدراتك عن طريق إكمال هذا التقويم لكل عنصر من العناصر المذكورة، وذلك بوضع علامة (✓) أمام مستوى الأداء الذي أتقنته، وفي حالة عدم قابلية المهمة للتطبيق ضع العلامة في الخانة الخاصة بذلك.

	العناصر	مستوى الأداء (هل أتقنت الأداء)			
		غير قابل للتطبيق	لا	جزئياً	نعم
	تسجل هنا المهارات التفصيلية التي يكتسبها المتدرب من الوحدة				
1	اتباع تعليمات الصيانة				
2	تنظيف الماكينات				
3	تشحيم وتزييت الماكينات				
4	معايرة ماكينات التجليد				
5	جدول الصيانة				
6					
7					
8					
يجب أن تصل النتيجة لجميع العناصر إلى درجة الإتقان الكلي أو أنها غير قابلة للتطبيق، وفي حالة وجود مفردة في القائمة "لا" أو "جزئياً" فيجب إعادة التدرب على هذا النشاط مرة أخرى بمساعدة المدرب.					

تقويم المدرب

معلومات المتدرب	
....	....
....	....

قيم أداء المتدرب في هذه الوحدة بوضع علامة (✓) أمام مستوى أدائه للمهارات المطلوب اكتسابها في هذه الوحدة ويمكن للمدرب إضافة المزيد من العناصر.

	العناصر	مستوى الأداء (هل أتقن المهارة)				
		متقن بتميز	متقن جداً	متقن	متقن جزئياً	غير متقن
	تسجل هنا جميع المهارات التفصيلية التي اكتسبها المتدرب من الوحدة والقابلة للقياس					
1	قام باتباع تعليمات الصيانة					
2	قام بتنظيف الماكينات					
3	شحّم وزيّت الماكينات					
4	قام بمعايرة ماكينات التجليد					
5	قام باتباع جدول الصيانة					
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						

يجب أن تصل النتيجة لجميع العناصر المذكورة إلى درجة الإتقان الكلي، وفي حالة وجود عنصر في القائمة "لم يتقن" أو "أتقن جزئياً" فيجب إعادة التدرُب على هذه المهارة مرة أخرى بمساعدة المدرب.

قائمة المحتويات

تقدر المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني الدعم

المالي المقدم من شركة بي آيه إي سيستمز (العمليات) المحدودة

GOTEVOT appreciates the financial support provided by BAE SYSTEMS

BAE SYSTEMS